DG

ELECTROBOMBA SUMERGIBLE DE ACHIQUE TIPO VORTEX

PRESTACIONES:

Caudal hasta 18 m³/h

Altura máxima de elevación 10 mca.

LÍMITES DE UTILIZACIÓN:

Temperatura máxima del liquido 40°C

Profundidad máxima de inmersión 5 mca.

Máximo paso de sólidos en suspensión 35mm para DG100 y 50mm para DG150. pH del agua entre 6 y 11

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN:

Bomba con turbina retraida tipo Vortex para bombear aguas cargadas y líquidos con cuerpos en suspensión.

Se suministra con 10 metros de cable H07 RNF y boya de nivel.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:

CUERPO DE BOMBA: Fundición.

RODETES: Acero inoxidable.

CAMISA TAPA MOTOR: Acero inoxidable.

EJE: Acero Inox AISI 430.

SELLO MECÁNICO: Doble sello con cámara interpuesta, carburo silicio lado

bomba, retén de estanqueidad lado motor.

MOTOR ELÉCTRICO: Motor de 2 polos a 2900 r.p.m., clase de aislamiento F,

grado de protección IP68.



				Q = Caudal								
	m³/h	0	6	12	18	24	30	36				
	I/1'	0	100	200	300	400	500	600				
TIPO		W	AMP	ERE	Altura manométrica total en m.c.a.							
1~	3~	VV	A 1~ 230V	A 3~ 400V		Altura manometrica total en m.c.a.						
DG 100/2 (G)	-	1350	6,2	-	10,4	8,7	7,4	5,7	-	-	-	
DG 150 (G)	DGT 150	1550	7,2	2,9	11	10,4	9,6	8,3	6,8	4,6	2,1	

TIPO				D	Dimensiones embalaje			Kg				
1~	3~	В	С	D	Е	H2	Mt	DNM	ı	L	М	ı və
DG 100/2 (G)	-	110	410	230	140	174	290	2" G	250	183	448	15,5
DG 150 (G)	DGT 150	142,5	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	19





