

## DM

## ELECTROBOMBA SUMERGIBLE PARA AGUA RESIDUAL IMPULSOR MONOCANAL

**PRESTACIONES:**Caudal máximo 78 m<sup>3</sup>/h

Altura máxima de elevación 27,5 mca.

**LÍMITES DE UTILIZACIÓN:**

Temperatura máxima del líquido 40°C.

Máximo paso de sólidos 50mm.

Inmersión máxima 20 mca

PH del agua entre 6 y 11.

**CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN:**

Están diseñadas para la elevación de aguas cargadas que contengan sólidos blandos en suspensión.

Son idóneas para su uso en fosas sépticas.

Se suministran con 10 metros de cable H07 RNF.

Se puede suministrar con zócalo de acoplamiento.

**CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:**CUERPO DE ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN: **Fundición gris.**RODETES: **Fundición.**DIFUSORES: **Fundición gris GG25.**EJE: **Inox AISI 304.**SELLO MECÁNICO: **Doble sello con cámara interpuesta, sarburo silicio lado****bomba, cerámica gra ito lado motor.**CAMISA EXTERNA: **Fundición gris.**MOTOR ELÉCTRICO: **De 2 polos en baño de aceite, aislamiento clase F.****Grado de protección IP-68.**

TIPO		P2		P1 (kW)		A		Q = Caudal														Ø Paso sólido	Ø lpm	Zócalo	
								Altura manométrica total en m.c.a.																	
								m <sup>3</sup> /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	I/1'				0
DMT 310	3	2,2	4,1	6,9	23,9	22,2	20,6	19,1	17,8	16,3	15,0	13,8	12,3	10,9	9,1	6,4	50	DN65	S-KIT DN65						

TIPO		P2		P1 (kW)		A		Q = Caudal										Ø Paso sólido	Ø lpm	Zócalo	
								Altura manométrica total en m.c.a.													
								m <sup>3</sup> /h	0	6	18	30	42	54	60	66	72				78
DMT 410	4	3	5,3	8,9	26,0	24,6	21,1	18,2	15,9	13,3	11,8	10,3	8,3	--	50	DN80	S-KIT DN80				
DMT 560	5,5	4	6	10,2	29,1	27,5	24,1	21,1	18,6	16,1	14,7	13,1	11,4	8,9	50	DN80	S-KIT DN80				