

# DM4

## ELECTROBOMBA SUMERGIBLE PARA AGUA RESIDUAL IMPULSOR MONOCANAL

### PRESTACIONES:

Caudal máximo 180 m<sup>3</sup>/h

Altura máxima de elevación 16,2 mca.

### LÍMITES DE UTILIZACIÓN:

Temperatura máxima del líquido 40°C.

Máximo paso de sólidos 90mm.

Inmersión máxima 20 mca

PH del agua entre 6 y 11.

### CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN:

Están diseñadas para la elevación de aguas cargadas que contengan sólidos blandos en suspensión.

Son idóneas para su uso en fosas sépticas.

Se suministran con 10 metros de cable H07 RNF.

Se puede suministrar con zócalo de acoplamiento.

### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:

CUERPO DE ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN: **Fundición gris.**

RODETES: **Fundición.**

DIFUSORES: **Fundición gris GG25.**

EJE: **Inox AISI 304.**

SELLO MECÁNICO: **Doble sello con cámara interpuesta, sarburo silicio lado bomba, cerámica gra ito lado motor.**

CAMISA EXTERNA: **Fundición gris.**

MOTOR ELÉCTRICO: **De 4 polos en baño de aceite, aislamiento clase F.**

**Grado de protección IP-68.**



TIPO	P2		P1 (kW)	A 3x400V 50Hz	Q = Caudal																		Ø Paso sólido	Ø lpm	Zócalo			
					3~ (HP)	(kW)	3~	Altura manométrica total en m.c.a.																				
								0	12	24	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156	168				180		
					0	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000								
DMT 400-4	4	3	3,2	6,5	14	12,7	11,6	10,4	9,2	8	6,7	5,4	4,7	4	-	-	-	-	-	-	90	DN100	S-KIT DN100					
DMT 550-4	5,5	4	5,2	9,4	14,7	14	13,2	12,5	11,7	10,9	10,1	9,2	8,3	7,5	6,5	5,6	4,6	3,6	2,4	1,3	90	DN100	S-KIT DN100					
DMT 750-4	7,5	5,5	6,1	11,8	17	16,2	15,4	14,7	13,8	13	12,2	11,4	10,4	9,4	8,4	7,3	6,2	5,1	3,8	2,6	90	DN100	S-KIT DN100					