

DB

ELECTROBOMBA SUMERGIBLE AGUA RESIDUAL IMPULSOR BICANAL

PRESTACIONES:Caudal hasta 39 m³/h

Altura máxima de elevación 13,6 mca.

LÍMITES DE UTILIZACIÓN:

Temperatura máxima del líquido 40°C

Profundidad máxima de inmersión 5 metros.

Máximo paso de sólidos en suspensión 50mm.

pH del agua entre 6 y 11

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN:

Bombas de drenaje con turbina "Bicanal" para bombear aguas cargadas y líquidos con cuerpos en suspensión; ideales en las aplicaciones civiles y domésticas.

Se suministra con 10 metros de cable H07 RNF y boya de nivel.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:CUERPO DE BOMBA: **Fundición.**RODETES: **Acero inoxidable.**CAMISA TAPA MOTOR: **Acero inoxidable.**EJE: **Acero AISI 430.**SELLO MECÁNICO: **Doble sello con cámara interpuesta, carburo silicio lado bomba, cerámica-grafito lado motor.**MOTOR ELÉCTRICO: **Motor de dos polos a 2900 r.p.m., clase de aislamiento F, grado de protección IP68.**

		Q = Caudal								
		m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	39
		l/1'	0	100	200	300	400	500	600	650
TIPO	W	AMPERE	Altura manométrica en m.c.a.							
1~ 230V		1~ 230V								
DB 150(G)	1700	8	13,6	11,5	9,8	8,5	7,3	6	4,3	3,4

TIPO	Dimensiones							Dimensiones embalaje			Kg
	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
DB 150(G)	143	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	18,5

