

AT

ELECTROBOMBA SUMERGIBLE AGUA CARGADA IMPULSOR ABIERTO

PRESTACIONES:

Caudal máximo 129 m³/h

Altura máxima de elevación 31 m.c.a.

LÍMITES DE UTILIZACIÓN:

Temperatura máxima del líquido en continuo 50°C y 80°C para uso intermitente.

Máximo paso de sólidos en suspensión 60mm.

PH del agua entre 6 y 11.

Profundidad máxima de inmersión 20 m.c.a.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN:

Están diseñadas para la elevación de aguas cargadas que contengan partículas abrasivas, gases o bien sólidos blandos en suspensión.

Se suministran con 10 m. de cable.

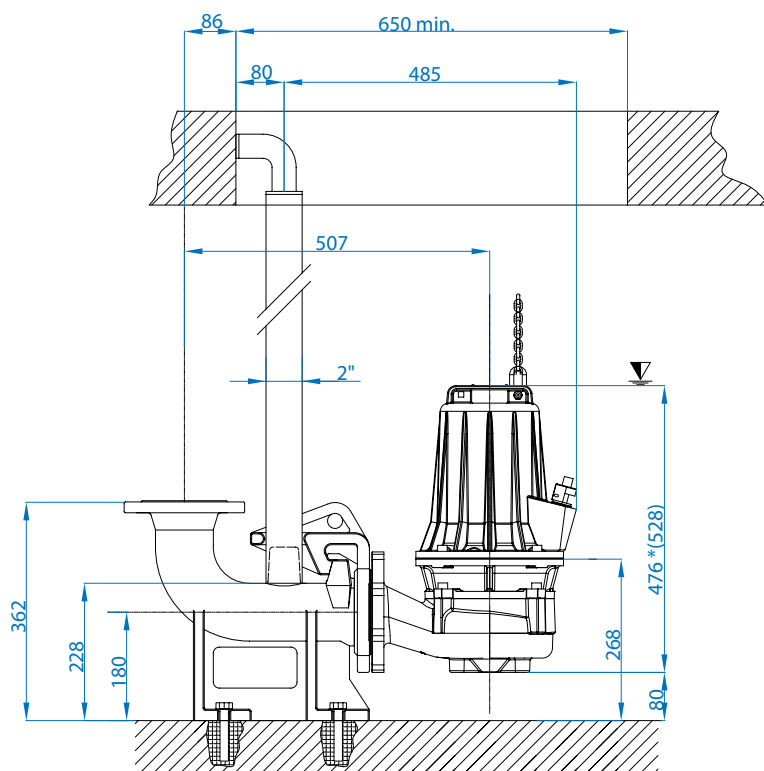
Se puede suministrar con zócalo de acoplamiento.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:CUERPO DE ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN: **Fundición GRIS GG25.**RODETES: **Fundición GRIS GG25.**DIFUSORES: **Fundición GRIS GG25.**EJE: **Inox 420.**SELLO MECÁNICO: **Cerámica grafito auto lubricado.**CAMISA EXTERNA: **Fundición GRS GG25.**MOTOR ELÉCTRICO: **Asíncrono a 2850 r.p.m. en baño de aceite dieléctrico y atóxico en cámara estanca****aislamiento clase F. Grado de protección IP-68. Bajo demanda motor antidefragante.**

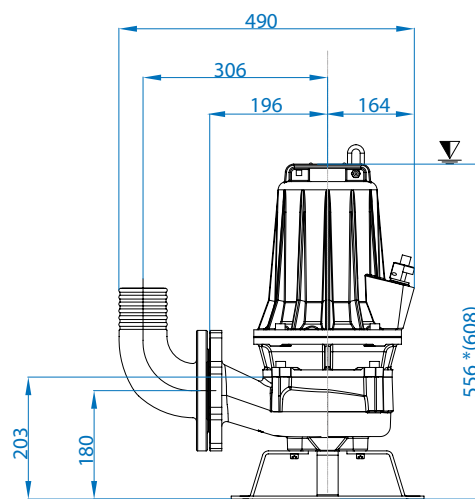
TIPO	CV	Amperaje		Ø Conexión DNM	Q = Caudal en m³/h									Ø mm. PASO SÓLIDO	Zócalo
		II 380	III 660		14,4	28,8	43,2	57,6	72	86,4	100,8	115,2	129,6		
TRIFÁSICO					Altura manométrica total en m.c.a.										
AT 80/2/173 C.254	7,5	11,5	-	80	26	24	21	18	15,5	12	9	6	-	60	B5
AT 80/2/173 C.257	10	14,5	-	80	31	28	25	22,5	19,5	17	13	10	7	60	B5

AT

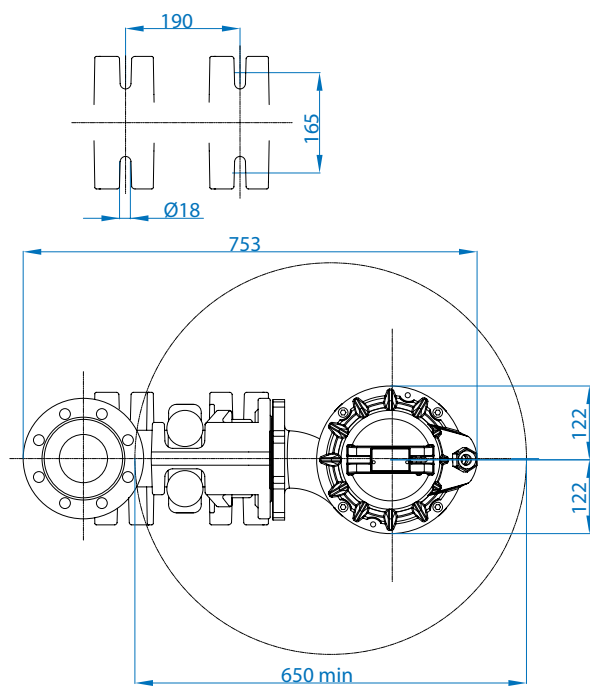
ELECTROBOMBA SUMERGIBLE AGUA RESIDUAL IMPULSOR MONOCANAL



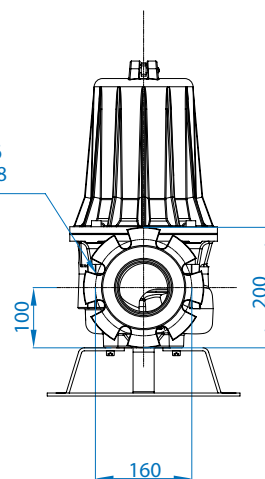
▽ Inmersión mínima



*(AT 80/2/173 C.254-257-259)



DN80 PN16
ex UNI 2278



Dimensiones en mm

Dimensiones de embalaje

TIPO	X mm	Y mm	Z mm	Kg	
AT 80/2/173 C.254	355	580	420	92	
AT 80/2/173 C.257	355	580	420	93	